

DESCRIPTION DU PRODUIT

Permatex® The Right Stuff® est un joint monocomposant élastomérique d'étanchéité et de polymérisation à température ambiante, conçu pour constituer des joints « formés sur place » fiables pour les assemblages mécaniques. The Right Stuff® est un matériau d'étanchéité en caoutchouc élastomérique anti-affaissement, non corrosif, peu odorant, faiblement volatil, monocomposant et hi-tech exclusif. Il a été conçu spécifiquement pour remplacer les joints conventionnels endommagés pour lesquels une étanchéité instantanée est bénéfique. Ce produit résiste au vieillissement, à l'altération et au cyclage thermique sans durcir, se rétracter ni se fissurer. Conçu pour offrir un jointage supérieur sur les métaux contaminés par de l'huile par rapport aux autres joints « formés sur place » et pour son exceptionnelle résistance à l'huile. Enregistré dans le Livre Blanc NSF.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Étanchéité immédiate
- Résistance instantanée à l'éclatement
- Qualité de 1^{ère} monte approuvée
- Remplace la plupart des joints endommagés
- Odeurs minimales
- Résistant au fluide de transmission automobile/à l'huile/au liquide de refroidissement
- Étanchéité uniforme
- Sûr pour les capteurs

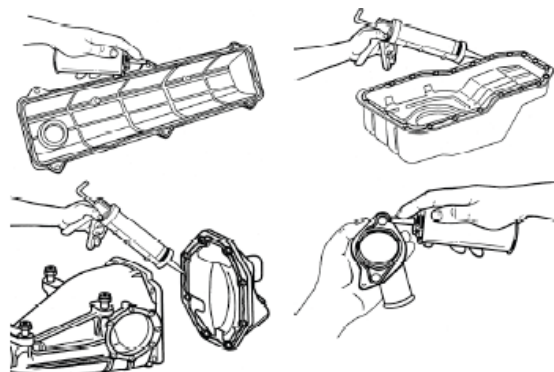
APPLICATIONS TYPIQUES

- Cache-pignons de distribution
- Carters de transmission
- Cache-soupapes
- Carters d'huile
- Pompes à eau
- Boîtes de vitesses
- Joints d'extrémité de collecteur d'admission
- Capots en tôle emboutie
- Compresseurs
- Boîtes de vitesses

CONSIGNES D'UTILISATION

Pour un assemblage par joint « formé sur place »

1. Éliminer tout matériau antérieur sur les surfaces d'appariement.
Permatex® Silicone Stripper est recommandé pour la plupart des matériaux.
2. Pour de meilleurs résultats, nettoyer et sécher toutes les surfaces avec un solvant sans résidus, tel que le produit nettoyant Permatex® Brake and Parts Cleaner.
3. Découper la buse pour obtenir la largeur de filet désirée : 1,5 à 6 mm de diamètre. Un filet de 3 mm est généralement suffisant pour la plupart des applications.
4. Retirer le capuchon, percer le tube ou la cartouche de produit d'étanchéité et fixer la rallonge de buse.
5. Appliquer un filet de silicone continu et uniforme sur l'une des deux surfaces, en dessinant tout d'abord la zone centrale du joint, puis tous les contours de trous de boulons, tel qu'indiqué ci-dessous :



6. Assembler les pièces dans un délai de 5 minutes tant que le produit The Right Stuff est toujours frais. Fixer ou serrer suivant les spécifications de couple recommandées.

7. Il ne sera pas nécessaire de serrer davantage une fois que le produit a vulcanisé.

Remarque : Ne pas utiliser comme joint de culasse ni sur des pièces en contact avec de l'essence.

Consignes d'utilisation pour PowerBead®

1. Nettoyer et sécher toutes les surfaces de la bride à joindre.
2. Retirer le capuchon noir du dessus de la rallonge de buse.
3. Tourner la rallonge de buse d'un tour complet (360°) dans le sens anti-horaire.
4. Appuyer sur la gâchette et appliquer un filet de produit PowerBead® de 1,5 à 3 mm de diamètre sur l'une des deux surfaces.
5. Assembler les pièces immédiatement tant que le silicone est encore frais.
6. Serrer la bride à la main jusqu'à ce que le silicone commence tout juste à ressortir sous les rebords de la bride mais pas davantage.
7. Attendre au moins deux heures que le produit prenne puis resserrer d'au moins un quart de tour mais pas plus qu'un demi-tour.
8. Pour de meilleurs résultats, laisser le produit prendre pendant 24 heures.
9. Pour refermer, tourner (d'environ un tour complet) la rallonge de buse dans le sens horaire jusqu'à ce qu'elle soit serrée. Essuyer l'excédent de matériau sur la buse et remplacer le capuchon noir.

Stockage du produit non utilisé

1. Former un « bouchon de silicone » en laissant l'excédent de produit s'échapper de la rallonge de buse ou de l'extrémité de l'aérosol vulcaniser et ainsi former un joint de protection contre l'humidité pour le produit non utilisé. Pour réutiliser le produit, retirer simplement l'excédent de produit vulcanisé sur la buse.
2. Pour les flacons doseurs PowerBead®, vous pouvez stocker le produit restant en utilisant soit la méthode du « bouchon de silicone » soit le capuchon en plastique inclus.

PROPRIÉTÉS DU MATÉRIAU NON VULCANISÉ

Référence 852242 Conditionnement Bidon Powerbead de 158 ml

	Valeur typique
Nature chimique	
Oxime de caoutchouc élastomérique	
Apparence	Noir métallique
Densité @ 20 °C	1,31
Viscosité	Pâte thixotropique
Point éclair (TCC) en °C	>93
Remplissage des intervalles (en mm)	6

PERFORMANCE DE VULCANISATION TYPIQUE

Temps de vulcanisation

La surface de cet adhésif devient sèche au toucher par exposition à l'humidité atmosphérique dans un délai de 5 minutes à 23 ± 2 °C, 50 $\pm$ 5 % d'humidité relative. Le produit vulcanise par exposition à l'humidité de l'air et devient sec au toucher en deux heures, puis vulcanise totalement en 24 heures. Les temps de vulcanisation varient avec la température, l'humidité et l'espacement.

Joint instantané

Les pièces assemblées avec Permatex® The Right Stuff® sont jointes instantanément et peuvent être mises en service immédiatement.

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU MATÉRIAU VULCANISÉ

	Valeur typique
Dureté (Shore A), ASTM D2240	30 $\pm$ 5
Allongement à la rupture, en %, ASTM D412	550
Résistance à la traction en N/mm ² , ASTM D412	1,4

PERFORMANCE DU MATÉRIAU VULCANISÉ

(Après 21 jours @ 23 ± 2 °C, 50 $\pm$ 5 % d'humidité relative avec un espacement de 0,5 mm)

Substrats essayés avec de l'alcool isopropylique

	Valeur Typique	Plage de valeurs Typique
Résistance au cisaillement, ASTM D1002, DIN 53283		
Acier doux en N/mm ²	1,2	1,0 à 1,4
Aluminium (T2024) en N/mm ²	1,0	0,7 à 1,3
Aluminium (Alclad) en N/mm ²	1,3	1,0 à 1,5
Dichromate de zinc en N/mm ²	1,3	1,0 à 1,5

RÉSISTANCE TYPIQUE AU MILIEU AMBIANT

Résistance à la température	Valeurs typiques
En continu, en °C	-60 à +232
Par intermittence, en °C	-60 à +260

Résistance aux produits chimiques / solvants

Les propriétés du produit restent efficaces au contact des fluides automobiles, tels que l'huile moteur, les liquides de transmission, et les solutions alcooliques et antigel. Remarque : Non recommandé pour les pièces en contact avec de l'essence

INFORMATIONS GÉNÉRALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandée dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis-à-vis du chlore ou pour d'autres matériaux fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en œuvre de ce produit, consultez la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

STOCKAGE

Conserver de préférence le produit dans son emballage d'origine fermé dans un endroit frais et sec à une température comprise entre 8 °C et 28 °C, sauf indication contraire sur l'étiquetage d'origine. La température de stockage optimale est comprise entre 8 °C et 18 °C.

GAMMES DE DONNÉES

Les données contenues dans le présent document s'entendent comme des valeurs et/ou plages de valeurs typiques. Les valeurs sont basées sur des données issues de tests réels et sont vérifiées périodiquement.

REMARQUE

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information uniquement et sont considérées comme fiables. Nous déclinons toute responsabilité concernant les résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. **Permatex Europe dénie spécifiquement toute garantie, explicite ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produit Permatex Europe et décline toute responsabilité pour les dommages consécutifs ou accessoires quels qu'ils soient, y compris les pertes de bénéfices.** Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou demandes de brevets tant aux États-Unis que dans d'autres pays.