

Pâtes et joints

Pâtes à joint d'étanchéité

Réf.	Désignation	Cond.	Utilisation	Modèle
262BL	Joint au Silicone BLEU	Blister Tube de 80 ml	Remplace tous les joints : Joint Caoutchouc flexible Résistant de - 65° c + 260°c Résiste à tous les Lubrifiants, Fluides de Transmission, Eau, Glycol...	

Réf.	Désignation	Cond.	Utilisation	Modèle
267BL	Joint au Silicone NOIR	Blister Tube de 80 ml	Remplace tous les joints : Joint Caoutchouc flexible Résistance 250°c Résiste à tous les Lubrifiants, Fluides de Transmission, Eau, Glycol...	

Réf.	Désignation	Cond.	Utilisation	Modèle
263	Joint NOIR n°1	Boite de 125 gr	Enduit spécial pour Joints moteurs et carters Étanchéité absolue des Joints, carters, tuyaux, raccords, pièces méca...	
264	Pâte à joint « AVIATION »	Boite de 200 gr	Assure l'étanchéité des joints de culasses de moteurs, durites, collecteurs d'échappement, joints filetés, brides et tout autre joint dans le domaine Automobile (métalliques, liège, caoutchouc; métalloplastiques). Reste souple, pelable et permet le démontage facile des joints. Tenue en température: 50°C en continu (280°C en pointe). Résiste aux huiles minérales, essences, pétrole, fuel, gasoil, eau, vapeur, antigel, alcools dilués.	<i>Pour joints à démontage fréquent</i> 
103720	Pâte à joint d'étanchéité hydrocarbures	125 ml	Etanchéité des raccords filetés et joints plats Enduction de joints découpés. -20°C à + 100°C Viscosité : 250 Pa.S Compatibilité avec huiles minérales, essences (avec et sans plomb), pétrole, mazout, solvants chlorés, acides et bases dilués La pâte à joint Spatex sert à la réalisation de joints de brides et d'assemblages plats, en association avec tous types de joints métallique, liège, caoutchouc, métalloplastique, joints papier, joints fibrés....	
103752	Pâte à joint d'étanchéité hydrocarbures	20 ml	Etanchéité des raccords filetés et joints plats. Enduction de joints découpés. -20°C à + 100°C Viscosité : 55 Pa.s Convient avec tous types de joints (métalliques, liège, caoutchouc, métalloplastiques...) Compatibilité avec huiles minérales, essences (avec et sans plomb), pétrole, mazout, Solvants chlorés, Acides et bases dilués.	



Réf.	Désignation	Cond.
35044	Aérosol « Right Stuff » Elastomère (Noir)	158 ml
35024	Tube de joint d'étanchéité Oxime (Ultra Noir)	80 ml
35014	Tube de joint d'étanchéité Oxime (Ultra Cuivré)	80 ml
35004	Tube de joint d'étanchéité Oxime (Ultra Bleu)	80 ml
35034	Tube de joint d'étanchéité Oxime (Ultra Gris)	80 ml

Scellants à joint

Réf.	AVIATION FORM A GASKET N°3 - Scellant à joint aviation	Modèle
35572	Scellant non durcissant à séchage lent Idéal pour les surfaces usinées avec petit écart, de faible tolérance, flexible, durite.	
Cond.	Approuvé pour les applications aéronautiques et automobiles Aide à sceller les joints prédécoupés	
118 ml / 125 gr	Résiste à l'essence, à l'huile, à l'antigel, et aux liquides d'essieux Température de service: -54°C à +200°C Scelle tous les types de joints en papier, liège ou composite	
Réf.	FORM A GASKET N°1 - Apprêt / Scellant pour joint pré coupé	Modèle
35582	Composant pâteux, durcissant à prise rapide. Parfait pour les pièces à démontage infrequent	
Cond.	Résiste aux liquides d'atelier, y compris le carburant Température de service de -54°C à +200°C	
85 gr	Applications : apprêt des joints en lièges, caoutchouc, papier et matériaux agglomérés ; scellage des raccords de durite	
Réf.	SCELLANT BLANC A FILETS AVEC PTFE (TEFLON)	Modèle
35802	Economique pour raccords filetés Plus performant que les rubans et les pâtes à joints Résiste à la pression dans les systèmes hydrauliques, pneumatiques, à l'huile, essence, gaz et aux liquides atelier	
Cond.	Reste flexible en service, et s'enlève facilement avec des outils manuels Température de service -54°C à +150°C	
118 ml	Applications : raccord de climatiseur, d'émetteur thermométriques et hydrauliques	

Pâtes à roder

Réf.	Désignation	Cond.	Modèle
270	PÂTE À RODER VALVEX au carbure de silicium noir pour une rectification parfaite de tous les métaux Pour soupapes, robinets, vannes, clapets Taille de grain selon FEPA n°42F: fin = 120	Boîte 2 pots de 65 gr chacun	
Réf.	Désignation	Cond.	Modèle
12063	VALVE GRIND - Pâte à roder Quand le moteur a perdu de sa puissance, quand il a beaucoup de kilomètres. - Cette opération est aussi effectuée lors de la réfection complète du moteur (pistons, segments ...) Pour avoir une meilleure étanchéité du cylindre, donc une meilleure compression, et donc un meilleur rendement Grain fin	85 gr	

Mastic et bandage d'échappement

Réf.	Cond.	Désignation	Modèle
12232	100 gr	MASTIC D'ÉCHAPPEMENT Pâte de montage échappement Produit d'assemblage uniquement Résiste jusqu'à 1000°C, sèche grâce à la température des gaz d'échappement, évite les fuites et facilite un futur démontage éventuel.	
750	150 gr vrac	PÂTE DE MONTAGE D'ÉCHAPPEMENT Pâte d'étanchéité résistant à la chaleur, prête à l'emploi. Utilisation : A appliquer avant le montage du tube d'échappement à l'endroit de l'assemblage. Ne grippe pas, est durable, sans problème de démontage	
750 BL	blister		
749	200 gr vrac	MASTIC D'ÉCHAPPEMENT Mastic mono composant haute température prêt à l'emploi sans amiante. Utilisation: Rebouchage de petits trous, et de parties percées par la rouille. Durci complètement par la chaleur dégagée du moteur.	
749 BL	blister		
266BL	Bande de Résine époxy Long. 1,30 m Film alu Long. 0,20 m Fils de fer de fixation	BANDAGE D'ÉCHAPPEMENT HAUTE TEMPÉRATURE	