

Protection gants et lunettes

Désignation	
Gants de manutention cuir fleur de BOVIN	
Réf.	Cond.
041	Paire Vrac T.10
Modèle	
Epaisseur 0.8 - 1 mm Coloris naturel Norme EN 388:2003 2122 	

Désignation	
Gants « latex » ultra fin poudrés	
Réf.	Cond.
049	Boîte de 90 T.91/2 XL
Modèle	
Norme AQL 1.5 	

Désignation	
Gants « Docker » croûte de bovin	
Réf.	Cond.
043	Paire Vrac T.10
Modèle	
“DOCKER Extra-Fort” doublés toile	
	
Onglets de renfort au bout des doigts	

Désignation	
Gants « PVC » poignet tricot	
Réf.	Cond.
046	Paire Vrac T.10
Modèle	
“manutention PVC”	
Support 100% coton	
	
Norme 388:1994 3121	

Désignation	
Gants « PVC » manchette moyenne	
Réf.	Cond.
047	Paire Vrac T.10
Modèle	
“PETROLIER”	
PVC tout enduit	
Intérieur coton interlock	
Longueur totale: 270 mm	
	
Norme 288:1994 3121	

Gants gamme « technique »



Tricoté 100 % polyamide

MANIPULATION FINE

Désignation	
Gants « Mécaniques » Nitrile	
Réf.	Cond.
048	Paire Vrac T.10
Modèle	
Anti-dérapant	
“PRECISION Extrême”	
	
Norme 388:2003 3121	

Désignation	
Gants « Techniques » Polyuréthane	
Réf.	Cond.
034	Paire Vrac T.8
Modèle	
“Anti-Dérapant fin”	
	
Norme 388:2003 3121	

Désignation	
Gants « Techniques » Nitrile	
Réf.	Cond.
036	Paire Vrac T.10
Modèle	
“Anti-Dérapant Moyen”	
Ancrage antidérapant sur les paumes et les doigts	
Ultra-léger	
Grande dextérité	
	
Norme 388:2003 4122	

Désignation	
Gants « Techniques » Nitrile	
Réf.	Cond.
035	Paire Vrac T.9
Modèle	
“Anti-Dérapant Fort”	
	
Norme 388:2003 4122	

Lunettes de protection

Désignation	
Lunettes de meulage incolore en polycarbonate aéré	
Réf.	Cond.
038	Vrac
	
Norme EN166	

Désignation	
Lunettes de soudure, oculaire minéral, protane n°5	
Réf.	Cond.
037	Vrac
Traitement AR	
	
Norme EN166 et EN 175	